



QUAD PULSE
PACKAGE

- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Integrierter Explosionsschutz
- ✓ BIBO-Safe-Change-System
- ✓ Einfache Installation

DIE QUAD PULSE PACKAGE PRODUKTFAMILIE

Die kompakten Trockenabscheider der Quad Pulse Package-Serie sind für den Dauerbetrieb in industriellen Prozessen konzipiert und bewältigen mühelos selbst hohe Staubkonzentrationen. Dank ihres stoßfesten, ATEX-zertifizierten Gehäuses sind keine zusätzlichen Explosionsschutzvorrichtungen erforderlich. Die innovative Online-Abreinigungsfunktion gewährleistet einen unterbrechungsfreien Betrieb – ideal für die Herausforderungen eines Dauerbetriebs.

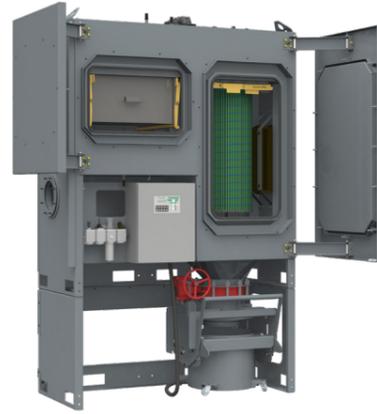
QPP PX - CONTAINMENT + ATEX

- Mit BIBO-Safe-Change-System
- Für Anwendungen in der pharmazeutischen und chemischen Industrie
- Erhältlich mit 1 oder 2 Filterpatronen
- Luftvolumen bis zu 1.500 / 3.000 m³/h



QPP DX - ATEX

- Modell ohne BIBO-Sicherheitswechselsystem
- Für Metallbearbeitung und E-Mobilitätsanwendungen
- Erhältlich mit 1 oder 2 Filterpatronen
- Luftvolumen bis zu 1.500 / 3.000 m³/h



Zwei Filterstufen:

- Hauptstufe: 1 oder 2 Filterpatronen, 3 verschiedene Filtermedien verfügbar
- Zweite Stufe: Flammensperrendes H14-HEPA-Filter, IECEx-zertifiziert

Kompaktes Design, geringer Platzbedarf:

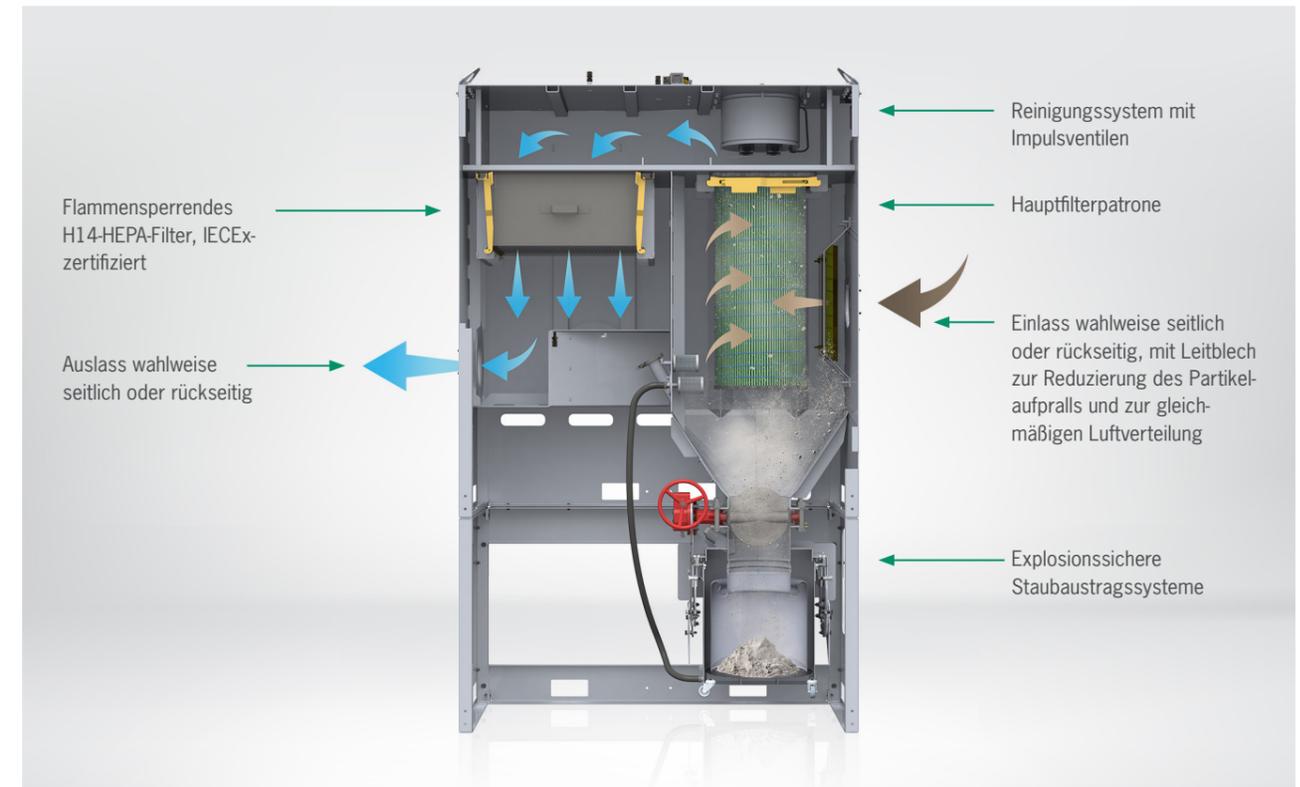
- Platzsparendes Design ermöglicht Installation auf engstem Raum
- Verschiedene Ein- & Auslassanschlüsse, seitlich oder rückseitig

ATEX-zertifizierter Explosionsschutz:

- Druckstoßfestes Gehäuse ermöglicht die Installation in Innenräumen ohne Einschränkungen
- Keine zusätzlichen Entlüftungs-, Explosionsunterdrückungs- oder nachgeschalteten Isolationsmaßnahmen erforderlich



SYSTEMAUFBAU



Reinigungssystem

- Filterpatronen in vier Segmente unterteilt, Reinigung jeweils eines Segments
- Reinigung im laufenden Betrieb ohne Unterbrechung
- Verbesserte Stauffreisetzung
- Verlängerte Filterlebensdauer
- Hohe Energieeffizienz
- Filterfläche pro Patrone: 15 m² / 20,5 m²
- Drei verschiedene Filtermedien für unterschiedliche Anwendungen



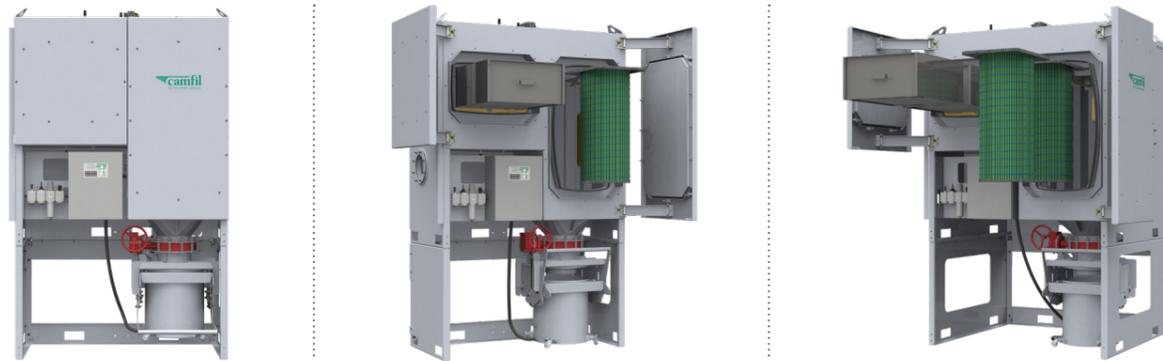
Explosionsschutz

- Konstruktion mit stoßfestem Gehäuse
- Bleibt bei einer Explosion unversehrt und wird nicht beschädigt
- Keine zusätzlichen teuren Explosionsschutzmaßnahmen erforderlich
- ATEX-zertifiziert für Staubexplosionsklassen ST1 für Metallstäube und ST2 für organische Stäube
- H14-HEPA-Filter als validierte Flammensperre



QUAD PULSE PACKAGE PX – VOLLSTÄNDIGES CONTAINMENT & ATEX-KONFORMITÄT

Kompakte, einfach zu installierende Filtrationslösung für gefährliche Stäube. Die flexible Einheit kann frei in der Anlage positioniert werden, ohne die Einschränkungen herkömmlicher Explosionsschutzsysteme. Sie ist für den Betrieb unter hohen Unterdruckbedingungen ausgelegt und erfüllt die anspruchsvollen Anforderungen der Maschinenabsaugung. Zur optimalen Anpassung an unterschiedliche Staubmengen stehen verschiedene Staubaustragsoptionen zur Verfügung.



Hauptfilter:

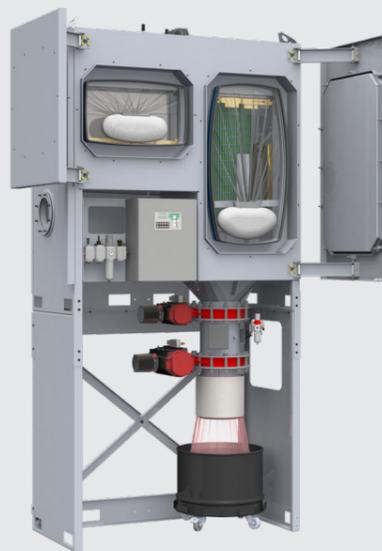
- Patentierte Camfil Quad Pulse Reinigungstechnologie
- Nutzung der marktführenden Camtain-Technologie von Camfil mit antistatischem BIBO-Safe-Change-System
- Antistatische HemiPleat- und Dura-Pleat-Filtermedien verfügbar

HEPA-Filter:

- H14-HEPA-Filter gemäß ISO EN 1822
- Stellt vollständiges Containment für gefährliche Stäube sicher
- Nutzung des CamSafe-Systems für einfachen BIBO-Filterwechsel
- ATEX-validierte Flammensperre für explosive Stäube
- Integrierte Volumenstrom-Messsonden

Staubaustragsoptionen:

- 35- oder 60-Liter-Behälter mit antistatischem Auffangsack
- Dual Valve mit Continuous-Liner-System



ABSAUGLÖSUNGEN FÜR PHARMA- & CHEMIEANWENDUNGEN

Verlassen Sie sich auf unsere Erfahrung:

Wir verfügen über langjährige Erfahrung im Umgang mit gefährlichen Stäuben und bei der Minimierung des Risikos von Staub- und Gasexplosionen. Wir prüfen jedes Anliegen gründlich und liefern in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden sichere, ATEX-zertifizierte Lösungen, die auch im Hinblick auf energetische Aspekte optimiert sind.

- | | | |
|----------------------|----------------|--------------|
| ✓ Mischen & Legieren | ✓ Granulierung | ✓ Trocknung |
| ✓ Tablettierung | ✓ Beschichtung | ✓ Verpackung |

Ideal für Hochvakuumanwendungen:

- Behälterdruckfestigkeit bis -25 kPa
- Verschiedene Austragsmöglichkeiten für große Staubmengen



Einfache & Flexible Installation:

- Prozessnahe Installation
- Verringerter Expositionsrisiko
- Weniger Rohrleitungen erforderlich
- Ein- und Auslässe wahlweise seitlich oder rückseitig
- Hohe Sicherheit auch im Explosionsfall



QUAD PULSE PACKAGE DX - ATEX-KONFORME LÖSUNG FÜR UNBEDENKLICHE STÄUBE

Eine kompakte und einfach zu installierende dezentrale Filtrationslösung, die frei innerhalb der Produktionsstätte positioniert werden kann. Dadurch wird der Bedarf an aufwendigen Rohrleitungen minimiert und die Anlagenflexibilität maximiert. Die Explosionsdruckstoßfestigkeit des QPP sorgt für eine erhebliche Steigerung der Sicherheit, während seine hohe Unterdruckfestigkeit eine zuverlässige Leistung in anspruchsvollen Absauganwendungen an Maschinen gewährleistet. Die Lösung wurde umfangreich getestet – auch mit hochreaktivem Aluminiumstaub.



Hauptfilter:

- Patentierte Quad Pulse Abreinigungstechnologie
- Verschiedene Filtermedien für feine, grobe und abrasive Stäube

HEPA-Filter:

- H14-HEPA-Filter gemäß EN 1822
- ATEX-validierte Flammensperre für Metallstäube der Explosionsschutzklasse ST1
- Integrierte Volumenstrom-Messsonden

Staubaustragsoptionen:

- 35- oder 60-Liter-Tonne mit CLS oder Auffangbehälter
- Optional erhältlich: Dual Valve- oder Drehschieber-Absperrung



ABSAUGLÖSUNGEN FÜR METALLBEARBEITUNG & BATTERIEFERTIGUNG

Metallbearbeitung

Leichtmetall-Legierungen sind in der heutigen Industrie weit verbreitet, stellen aber aufgrund ihres Explosions- und Brandpotenzials ein erhebliches Sicherheitsrisiko dar. Der QPP DX wurde speziell für den sicheren Betrieb in solchen Umgebungen entwickelt und umfassend getestet. Sein druckstoßfestes Gehäuse macht zusätzliche, einschränkende Sicherheitssysteme überflüssig und gestattet eine Installation in unmittelbarer Nähe des Prozesses. Als dezentrales System mit geringem Platzbedarf ermöglicht der QPP DX eine verschlankte Auslegung der Werkshalle und erleichtert zukünftige Anpassungen.

Batteriezellenfertigung

In der modernen Batteriezellenfertigung stellen Aluminium und Lösungsmittel erhebliche Sicherheitsrisiken dar. Eine effiziente Staubabsaugung ist daher entscheidend für einen sicheren und störungsfreien Betrieb. Der QPP DX bietet eine kompakte, leicht zu installierende Lösung, die sich in umfangreichen Tests mit hochreaktiven Materialien bewährt hat. Sein Filtersystem ist hocheffizient und wartungsfreundlich. Abhängig von der Staubbelastung entwickeln wir für unsere Kunden maßgeschneiderte Lösungen.

- ✓ Strahlen*
- ✓ Schleifen*
- ✓ Polieren*

- ✓ Slurry-Mischen
- ✓ Kalandrieren
- ✓ Elektroden schneiden

* von Leichtmetall-Legierungen

ZUBEHÖR & OPTIONEN



35- oder 60-Liter-Behälter

- Mit Verriegelung und Absperrventil zum Entleeren oder Wechseln der Säcke während des Betriebs



Camfil Dual Valve

- ATEX-zertifizierte Flammensperre, automatisches Staubaustragssystem für sicheren Wechsel
- Geeignet für Anwendungen mit höherer Staubbelastung



ACDC2-Steuerung

- Optional mit integrierter Explosionserkennung und vorgeschalteter Isolierung erhältlich



Druckluftversorgung

- Luftaufbereitungsvorrichtung mit Sicherheitsventilen



Externer Ventilator

- Auswahl anhand Ihrer Systemanforderungen



Ventilator-Steuerschrank

- Basisausführung, alternativ auch mit Frequenzumrichter (VSD) erhältlich

Camfil – weltweit führend bei Luftfiltern und Lösungen zur Luftreinhaltung

Seit mehr als einem halben Jahrhundert sorgt Camfil für saubere Luft in Innenräumen – für Menschen, Prozesse und die Umwelt. Als Premium-Hersteller bieten wir kommerzielle und industrielle Systeme zur Luftfilterung und Kontrolle der Luftverschmutzung an, die das Leben gesünder und Produktionsprozesse sicherer machen, den Energieverbrauch senken und die Umwelt schonen.

Wir sind der festen Überzeugung, dass die besten Lösungen für unsere Kunden auch die besten Lösungen für unseren Planeten sind. Deshalb berücksichtigen wir in jeder Phase – von der Entwicklung bis zur Lieferung und über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg – die Auswirkungen unseres Handelns auf Mensch und Umwelt. Mit neuen Ansätzen, innovativem Design, präziser Prozesssteuerung und einem starken Fokus auf unsere Anwender wollen wir Ressourcen schonend nutzen und jeden Tag neue und bessere Wege finden – damit wir alle freier atmen können.

Die Camfil-Gruppe mit Hauptsitz in Stockholm ist mit 29 Produktionsstätten, sechs Forschungs- und Entwicklungsstandorten sowie regionalen Beratungs- und Vertriebsbüros in mehr als 35 Ländern vertreten und beschäftigt rund 5.700 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Wir sind stolz darauf, Kunden in einer Vielzahl von Branchen und Regionen auf der ganzen Welt beliefern und unterstützen zu können.

www.camfil.com



[camfil-deutschland](https://www.linkedin.com/company/camfil-deutschland)



[@CamfilGermany](https://www.youtube.com/channel/UC...)